Шкаф промежуточной расстойки **BIP 72-M**

Шкаф промежуточной расстойки

Характеристики

Шкаф промежуточной расстойки предназначен практически для всех сортов теста, таких как пшеничное, ржано-пшеничное, зерновое с различным содержанием ржаной муки.
Система позволяет обрабатывать тесто без мучного распыла и подходит для теста, которое было немного смазано маслом на округлителе с целью избежать залипания.

Шкафы промежуточной расстойки типа BIP 72 M являются частью автоматической линии по производству хлеба и предназначены для оптимального изготовления хлеба из различных сортов муки, имеющего различное время и технологию расстойки.
Между округлителем и закаточной машиной происходит автоматическая короткая или длинная расстойка тестозаготовок.

Преимущества

- Модульная конструкция в блочном исполнении
- Возможность обработки многих сортов теста без мучного распыла
- Все детали из нержавеющей стали, никелированные или с тефлоновым покрытием, отсутствие лакированных частей машины в зоне нахождения теста
- Тефлонированное устройство опрокидывания тестозаготовок без опасности залипания
- Люльки из высокосортной стали
- Круглые карманы из синтетических материалов, легко вынимаются для чистки
- Круглые короба для круглых тестозаготовок для оптимальной расстойки тестозаготовок
- Ультрафиолетовые лампы для предотвращения образования плесени
- Надёжная в эксплуатации система подачи тестозаготовок (непрерывного или тактового режима)
- Плексигласовые смотровые окна для визуального контроля процесса расстойки
- Высокая надёжность при эксплуатации благодаря многолетнему опыту

Рисунок: BIP M

BIP M в серийном исполнении:

- загрузка с помощью фотоячейки, производительность 1200 шт/час
- загрузка с помощью V-образной тактовой ленты, производительность 1800 шт/час, простая загрузка
- загрузка с помощью V-образной тактовой ленты, производительность 3600 шт/час, двойная загрузка с помощью двухходового распределительного клапана
- Шкаф расстойки работает в тактовом режиме (шаг за шагом) или в непрерывном режиме
- Круглые карманы из синтетического материала, диаметр 190 мм
- Плексигласовые смотровые окна для визуального контроля
- Станина, станция опрокидывания, люльки и панели из нержавеющей стали
- Цепь с направляющей
- Цепные зубчатые колёсики и оси люлек из стали, с никелированным покрытием
- Встроенный шкаф управления
- ПЛК управление расстойного шкафа с двойной загрузкой, производительность 3600 шт/час
- Выключатель с фиксацией позиции люлек
- После прохождения всех рядов заготовки выходят через спуск
- Закрепление головной части BIP 72-M на потолочной части пекарного цеха

BIP 72-M

Технические данные

Тип: Загрузка с пом. фотоячейки (Производительность < 1200 шт/час)

	Нетто	Вместимость
- 376-416/8-2/3111/1467*		379
- 392-432/8-2/3111/1734		395
- 408-448/8-2/3111/2001		411
- 424-464/8-2/3111/2268		427
- 564-624/12-2/3111/1467		571
- 588-648/12-2/3111/1734		595
- 612-672/12-2/3111/2001		619
- 636-696/12-2/3111/2268		643

Тип: V- образная тактовая лента, простая загрузка (Производительность < 1800 шт/час)

	Нетто	Вместимость
- 360-376-416/8-2/3111-1467*		361
- 376-392-432/8-2/3111-1734		376
- 392-408-448/8-2/3111-2001		391
- 408-424-464/8-2/3111-2268		407
- 540-564-624/12-2/3111-1467		544
- 564-588-648/12-2/3111-1734		567
- 588-612-672/12-2/3111-2001		590
- 612-636-696/12-2/3111-2268		612

Тип: V- образная тактовая лента, двойная загрузка (Производительность < 3600 шт/час)

	Нетто	Вместимость
- 360-376-416/8-2/3111-1467*		355
- 376-392-432/8-2/3111-1734		370
- 392-408-448/8-2/3111-2001		386
- 408-424-464/8-2/3111-2268		401
- 540-564-624/12-2/3111-1467		538
- 564-588-648/12-2/3111-1734		561
- 588-612-672/12-2/3111-2001		584
- 612-636-696/12-2/3111-2268		607

* (-нетто-брутто/кол-во рядов - кол-во опорных ножек /высота/длина головной части)

Диапазон развеса

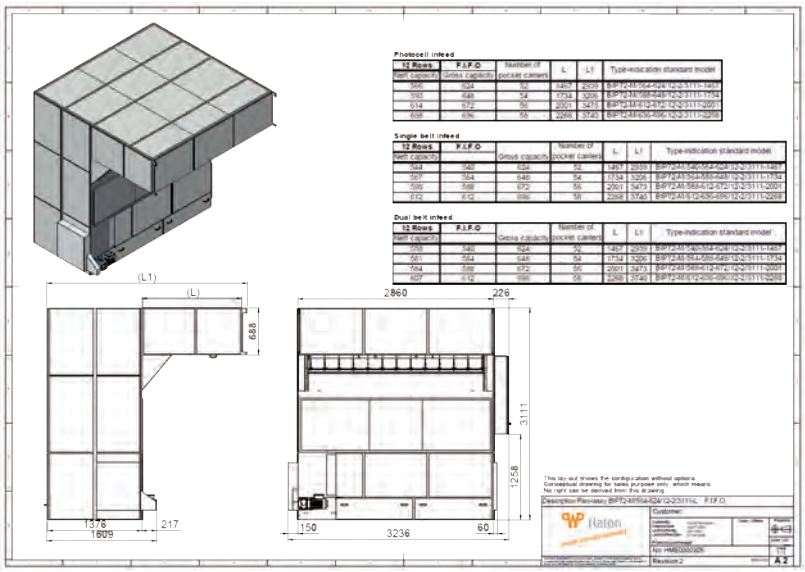
-1600 грамм, 1800 грамм для смешанного теста

Подключение

- 230/400 3 фазы 50 Гц

Опции BIP M

- Подача с передней стороны и выгрузка на задней стороне
- Подача тёплого воздуха на выходе для клейкого теста
- Вытяжной вентилятор (ручной)
- Вытяжной вентилятор с регулятором влажности
- Полностью автоматическая климатизация
- Центральное управление
- ПЛК управление у расстойного шкафа с загрузкой при помощи фотоячейки, а также V-образной тактовой лен ты простой загрузки
- Master Slave = Tracking System
- Регулируемый спуск на 3 последние ряда в расстойном шкафу с 12 карманами
- Регулируемый спуск на 4 последние ряда в расстойном шкафу с 8 карманами
- Протяжная сетка для спуска (когда спуск более чем 1000 мм)
- Отводящий транспортёр с собственным приводом, с реверсом, разгрузка на все ряды. Со сбрасывающим валком и спуском.
- Отводящий транспортёр с собственным приводом, с реверсом, разгрузка на все ряды. Со сбрасывающим валком и частотным регулятором (при двойной загрузке).
- Устанавливаемая высота шкафа 2844 мм, длина головной части устанавливается в необходимом соответствии
- Контроль загрузки при помощи фотоячейки



® = зарегистрированный маркировочный знак

Приведенные данные рекомендованы производителем. Производитель оставляет за собой право вносить изменения, обусловленные техническим прогрессом.